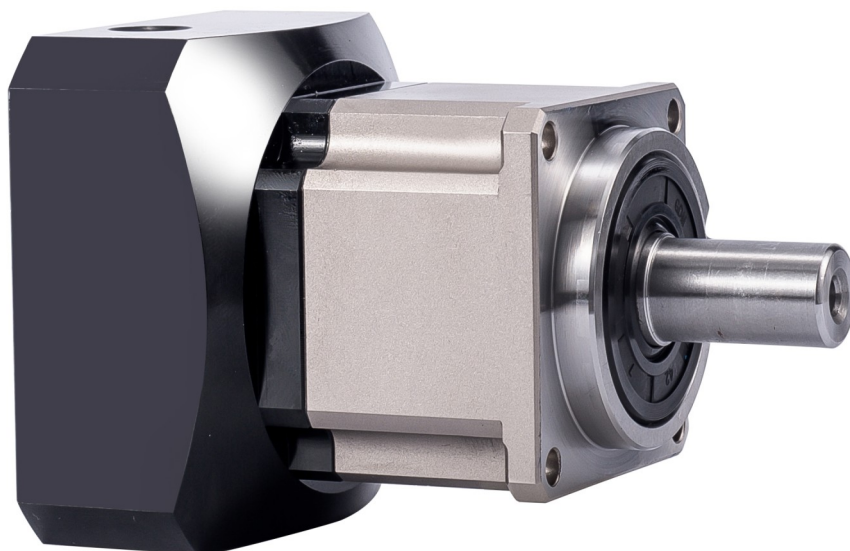


WAB

Seria przekładni planetarnych

WŁAŚCIWOŚCI

- » **Maksymalna sztywność skrętna** ze względu na jednolitą bryłę jarzma i wału wyjściowego.
- » **Większa sztywność konstrukcji i duże wartości momentu wyjściowego** dzięki zastosowaniu łożysk igiełkowych, które gwarantują większą powierzchnię styku.
- » **Duża wytrzymałość mechaniczna przekładni** (odporność na ścieranie i udary) ze względu na utwardzoną powierzchnię zębów (HRC62) uzyskaną podczas odpowiedniej technologii produkcji.
- » **Cicha praca i zredukowane luzy** dzięki odpowiedniej geometrii zębów.
- » **Bezluzowe połączenie z silnikiem** pozwalające na uzyskanie maksymalnego momentu wyjściowego dzięki specjalnej budowie kołnierza mocującego w przekładni.



• KOD ZAMÓWIENIOWY

W	AB	090	010	K	P1	Oznaczenie silnika
Oznaczenie marki	Model	Rozmiar	Przełożenie	K- Wał z klinem S- Wał gładki	Precyzja	
	AB	042	3		PO Minimalny luz	
	AD	060	4		P1 Ograniczony luz	
	AE	090	5		P2 Standardowy luz	
		115	6			
		142	7			
		180	8			
		220	10			
			15			
			20			
			25			
			35			
			40			
			50			
			60			
			70			
			80			
			100			

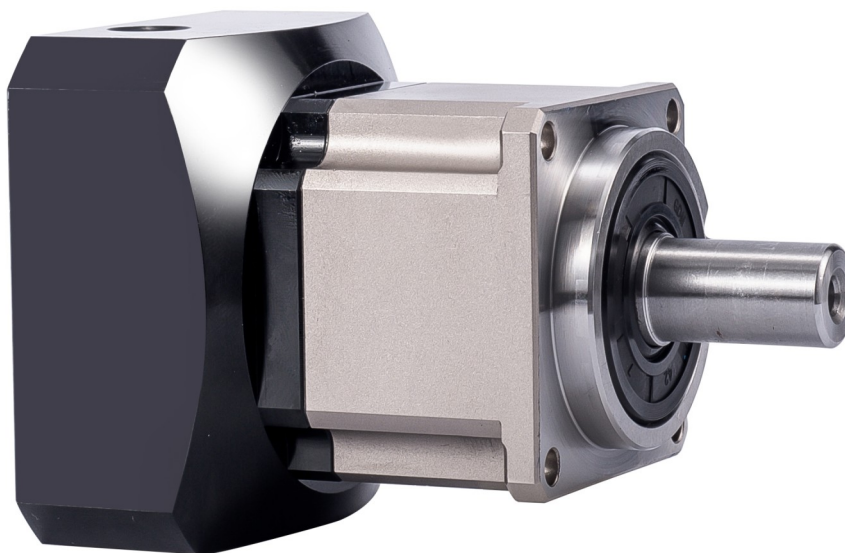
• WAŻNE

- Marka silnika i model lub rozmiar kołnierza i wału.
- Prędkość obrotowa silnika, moment obrotowy.
- Warunki pracy i sposób połączenia.

PRZEKŁADNIA PLANETARNA

● Parametry techniczne

	Specyfikacja		Ilość stopni	Przełożenie $i_{1}^{(1)}$	WAB042	WAB060	WAB090	WAB115	WAB142	WAB180	WAB220
Znamionowy moment obrotowy T_{2N}	Nm	1	3	20	55	130	208	342	588	1140	
			4	19	50	140	290	542	1050	1700	
			5	22	60	160	330	650	1200	2000	
			6	20	55	150	310	600	1100	1900	
			7	19	50	140	300	550	1100	1800	
			8	17	45	120	260	500	1000	1600	
			10	14	40	100	230	450	900	1500	
		2	15	20	55	130	208	342	588	1140	
			20	19	50	140	290	542	1050	1700	
			25	22	60	160	330	650	1200	2000	
			30	20	55	150	310	600	1100	1900	
			35	19	50	140	300	550	1100	1800	
			40	17	45	120	260	500	1000	1600	
			50	22	60	160	330	650	1200	2000	
			60	20	55	150	310	600	1100	1900	
			70	19	50	140	300	550	1100	1800	
			80	17	45	120	260	500	1000	1600	
			100	14	40	100	230	450	900	1500	
Maksymalny moment przeciążeniowy $T_{2NOT}^{(2)}$	Nm	1,2	3 ~ 100Trzykrotność momentu znamionowego								
Znamionowa prędkość wejściowa n_{1N}	rpm	1,2	3 ~ 100	5000	5000	4000	4000	3000	3000	2000	
Maksymalna prędkość wejściowa n_{1B}		1,2	3 ~ 100	10000	10000	8000	8000	6000	6000	4000	
Wykonanie precyzyjne (minimalny luz) P_0	arcmin	1	3 ~ 10	≤2	≤2	≤2	≤2	≤2	≤2	≤2	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ograniczony luz P_1	arcmin	1	3 ~ 10	-	≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	≤3
		2	15 ~ 100	-	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5
Standardowy luz P_2	arcmin	1	3 ~ 10	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5
		2	15 ~ 100	≤8	≤8	≤8	≤8	≤8	≤8	≤8	≤8
Szytywność skrętna	Nm/arcmin	1,2	3 ~ 100	3	7	14	25	50	145	225	
Dopuszczalna obciążenie promieniowe $F_{2aB}^{(3)}$	N	1,2	3 ~ 100	780	1530	3250	6700	9400	14500	50000	
Dopuszczalne obciążenie osiowe $F_{2aB}^{(3)}$	N	1,2	3 ~ 100	390	765	1625	3350	4700	7250	25000	
Żywotność	godz.	1,2	3 ~ 100	20000							
Sprawność	%	1	3 ~ 10	≥97%							
		2	15 ~ 100	≥94%							
Waga	kg	1	3 ~ 10	0.6	1.3	3.7	7.8	14.5	29	48	
		2	15 ~ 100	0.8	1.5	4.1	9	17.5	33	60	
Temperatura pracy	°C	1,2	3 ~ 100	-10°C ~ 90°C							
Smarowanie		1,2	Smar syntetyczny								
Stopień ochrony		1,2	3 ~ 100	IP65							
Pozycja pracy		1,2	3 ~ 100	Dowolna							
Poziom hałasu (n1=3000obr./min.) bez obciążenia	dB(A)	1,2	3 ~ 100	≤56	≤58	≤60	≤63	≤65	≤67	≤70	



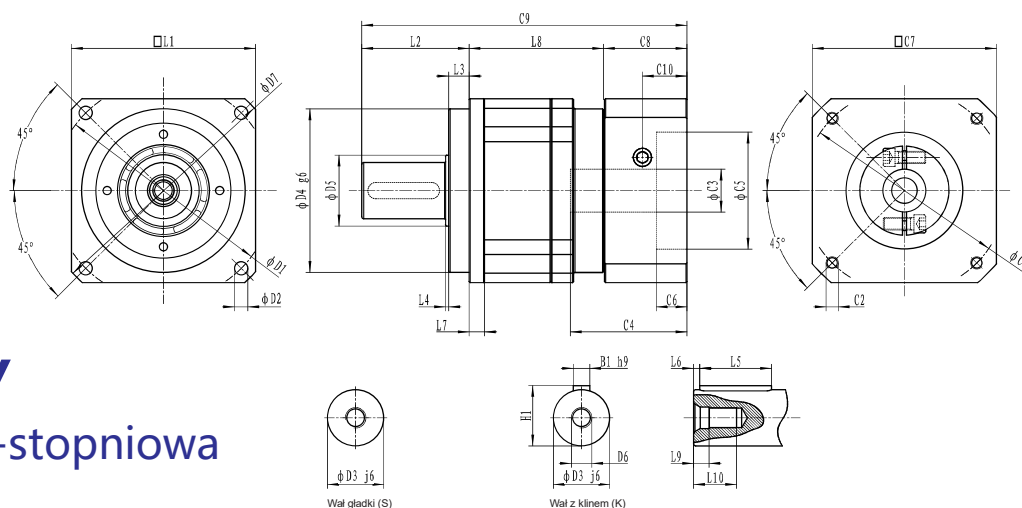
MOMENT BEZWŁADNOŚCI PRZEKŁADNI

Specyfikacja	Jednostka	Ilość stopni	Przełożenie [i] ⁽¹⁾	WAB042	WAB060	WAB090	WAB115	WAB142	WAB180	WAB220
Moment bezwładności J1	kg • cm ²	1	3	0.03	0.16	0.61	3.25	9.21	28.98	69.61
			4	0.03	0.14	0.48	2.74	7.54	23.67	54.37
			5	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29	53.27
			6	0.03	0.13	0.45	2.65	7.25	22.75	51.72
			7	0.03	0.13	0.45	2.62	7.14	22.48	50.97
			8	0.03	0.13	0.44	2.58	7.07	22.59	50.84
			10	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51	50.56
		2	15	0.03	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29
			20	0.03	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29
			25	0.03	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29
			30	0.03	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29
			35	0.03	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29
			40	0.03	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29
			50	0.03	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51
			60	0.03	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51
			70	0.03	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51
			80	0.03	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51
			100	0.03	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51

1. Przełożenie $i = N_{in} / N_{out}$

2. Maksymalny moment przyspieszeniowy $T_{2B} = 60\% T_{2NOT}$

3. Przyłożone w centralnej części wału przy prędkości 100 obr./min.

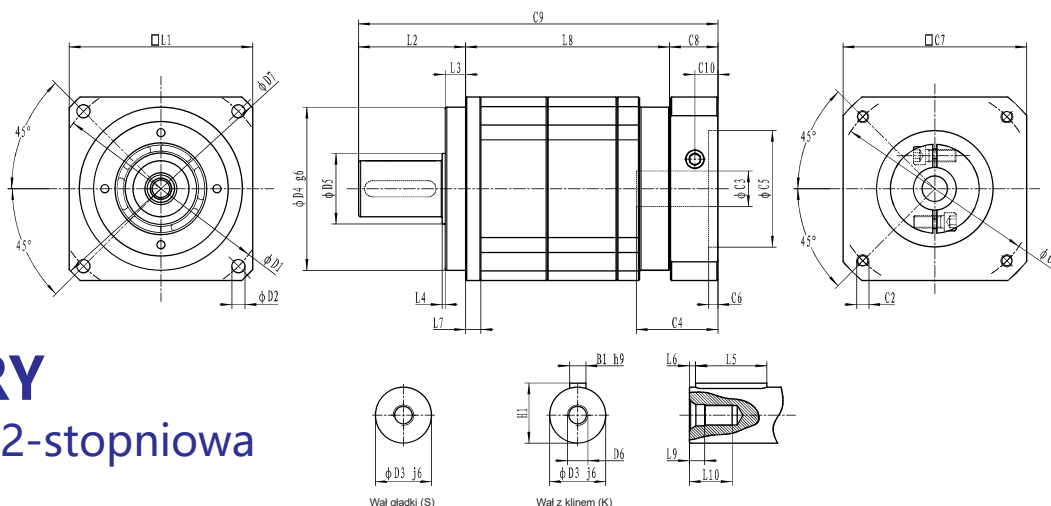


WYMIARY

Przekładnia 1-stopniowa

• Przełożenie $i=3\sim 10$

Wymiary	WAB042	WAB060	WAB090	WAB115	WAB142	WAB180	WAB220
D1	50	70	100	130	165	215	250
D2	3.5	5.5	6.6	9	11	13	17
D3 j6	13	16	22	32	40	55	75
D4 g6	35	50	80	110	130	160	180
D5	15	18	30	40	50	70	85
D6	M4*0.7P	M5*0.8P	M8*1.25P	M12*1.75P	M16*2.0P	M20*2.5P	M20*2.5P
D7	56	80	116	152	185	240	292
L1	42	60	90	115	142	180	220
L2	26	37	48	65	97	105	138
L3	5.5	7	10	12	15	20	30
L4	1	1.5	1.5	2	3	3	3
L5	16	25	32	40	63	70	90
L6	2	2	3	5	5	6	7
L7	4	6	8	10	12	15	20
L8	39.5	39.5	78.5	102	124.5	131.5	151.5
L9	4.5	4.8	7.2	10	12	15	15
L10	10	12.5	19	28	36	42	42
C1	46	70	90	145	200	200	235
C2	M4*0.7P	M4*0.7P	M5*0.8P	M8*1.25P	M12*1.75P	M12*1.75P	M12*1.75P
C3	8	≤14/≤16	≤19/≤24	≤28	≤35/≤42	≤42	≤42/≤55
C4	26	35	46.5	67	81	114	117
C5	30	50	70	110	114.3	114.3	200
C6	3.5	3.5	6	14	19	24	20
C7	42	60	80	130	180	180	220
C8	19.5	46	30	45.5	57.5	81.5	87.5
C9	86	122.5	156.5	212.5	279	318	377
C10	10.5	10.5	14.5	27	32	43.5	49.5
B1 h9	5	5	6	10	12	16	20
H1	15	18	24.5	35	43	59	79.5



WYMIARY

Przekładnia 2-stopniowa

• Przełożenie $i=15\sim100$

Wymiary	WAB042	WAB060	WAB090	WAB115	WAB142	WAB180	WAB220
D1	50	70	100	130	165	215	250
D2	3.5	5.5	6.6	9	11	13	17
D3 j6	13	16	22	32	40	55	75
D4 g6	35	50	80	110	130	160	180
D5	15	18	30	40	50	70	85
D6	M4*0.7P	M5*0.8P	M8*1.25P	M12*1.75P	M16*2.0P	M20*2.5P	M20*2.5P
D7	56	80	116	152	185	240	292
L1	42	60	90	115	142	180	220
L2	26	37	48	65	97	105	138
L3	5.5	6	10	12	15	20	30
L4	1	1.5	1.5	2	3	3	3
L5	16	25	32	40	63	70	90
L6	2	2	3	5	5	6	7
L7	4	7	8	10	12	15	20
L8		71.5	116	147	185.5	200	220
L9	4.5	4.8	7.2	10	12	15	15
L10	10	12.5	19	28	36	42	42
C1	46	70	90	145	145	200	200
C2	M4*0.7P	M4*0.7P	M5*0.8P	M8*1.25P	M8*1.25P	M12*1.75P	M12*1.75P
C3	8	≤14/≤16	≤16/≤19	≤19/≤24	≤24/≤28	≤35	≤42
C4	26	35	46.5	67	66	80	114
C5	30	50	70	110	110	114.3	114.3
C6	3.5	3.5	6	14	10	9	24
C7	42	60	80	130	130	180	180
C8	19.5	48	30	45.5	42.5	47.5	81.5
C9	117.5	154.5	194	257.5	340	352.5	441.5
C10	10.5	10.5	14.5	27	27	22.5	43.5
B1 h9	5	5	6	10	12	16	20
H1	15	18	24.5	35	43	59	79.5