

WPFR

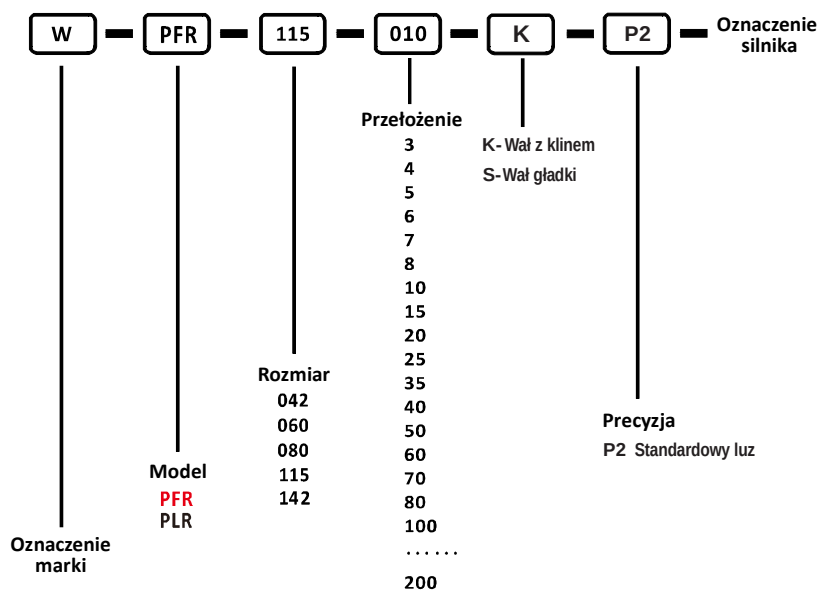
Seria przekładni planetarnych

WŁAŚCIWOŚCI

- » **Maksymalna sztywność skrętna** ze względu na jednolitą bryłę jarzma i wału wyjściowego.
- » **Większa sztywność konstrukcji i duże wartości momentu wyjściowego** dzięki zastosowaniu łożysk igiełkowych, które gwarantują większą powierzchnię styku.
- » **Duża wytrzymałość mechaniczna przekładni** (odporność na ścieranie i udary) ze względu na utwardzoną powierzchnię zębów (HRC62) uzyskaną podczas odpowiedniej technologii produkcji.
- » **Cicha praca i zredukowane luzy** dzięki odpowiedniej geometrii zębów.
- » **Bezluzowe połączenie z silnikiem** pozwalające na uzyskanie maksymalnego momentu wyjściowego dzięki specjalnej budowie kołnierza mocującego w przekładni.



• KOD ZAMÓWIENIOWY



• WAŻNE

- Marka silnika i model lub rozmiar kołnierza i wału.
- Prędkość obrotowa silnika, moment obrotowy.
- Warunki pracy i sposób połączenia.

PRZEKŁADNIA

● Parametry techniczne

Specyfikacja		Ilość stopni	Przełożenie [i] ⁽¹⁾	WPFR042	WPFR060	WPFR080	WPFR115	WPFR142
Znamionowy moment obr. T_{2N}	Nm	1	3	8	18	40	125	290
			4	18	36	90	230	460
			5	16	40	110	260	550
			6	8	20	40	90	340
			7	8	20	40	90	340
			8	5	12	22	70	210
			10	5	12	22	70	210
			12	8	20	40	90	340
			14	8	20	40	90	340
			20	5	12	22	70	210
		2	15	16	36	90	125	550
			25	16	36	90	260	550
			30	16	36	90	125	290
			35	16	36	90	260	550
			40	16	36	90	230	460
			48	18	40	110	230	460
			50	16	36	90	260	550
			60	16	36	90	230	340
			70	16	36	90	230	340
			80	16	36	90	230	460
			90	16	—	90	230	290
			100	16	36	90	230	550
			120	8	22	55	125	340
			140	8	22	55	125	340
			160	5	15	50	120	210
			200	5	12	22	70	210
Maks. moment przeciążeniowy T_{2NOT}	Nm	1,2	3~200	Dwukrotność momentu znamionowego				
Znamionowa prędkość we. n_{1N}	rpm	1,2	3~200	4500	4000	3500	3500	3000
Maksymalna prędkość we. n_{1B}	rpm	1,2	3~200	10000	8000	6000	6000	4500
Standardowy luz P2	arcmin	1	3~20	≤12	≤12	≤12	≤12	≤12
		2	15~200	≤15	≤15	≤15	≤15	≤15
Sztywność skrętna	Nm/arcmin	1,2	3~200	0.65	1.8	4.7	11	35
Dopuszczalne promieniowe F_{2aB}	N	1,2	3~200	165	240	400	1240	3700
obciążenie osiowe F_{2aB}	N	1,2	3~200	135	220	420	1000	3500
Żywotność	godz.	1,2	3~200	20000 *				
Sprawność	%	1	3~20	96%				
		2	25~200	94%				
Waga	kg	1	3~20	0.3	0.85	2	6	11
		2	25~200	0.4	0.9	2.3	7.5	13
Temperatura pracy	°C	1,2	3~200	(-10° C +90° C)				
Smarowanie				Smar syntetyczny				
Stopień ochrony		1,2	3~200	IP65				
Pozycja pracy		1,2	3~200	Dowolna				
Poziom hałas	dB(A)	1,2	3~200	≤60	≤60	≤63	≤68	≤75

1. Przełożenie $i = n_{in} / n_{out}$

2. Maksymalny moment przyspieszeniowy

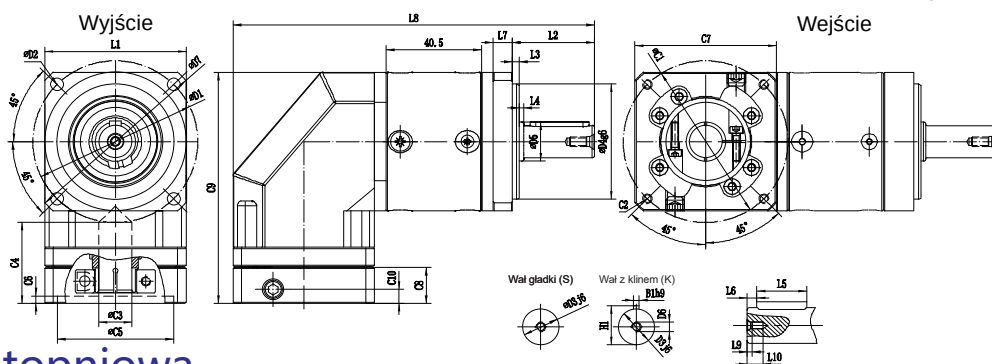
3. Przyłożone w centralnej części wału przy prędkości 100 obr./min.

MOMENT BEZWŁADNOŚCI PRZEKŁADNI

Specyfikacja		Ilość stopni	Przełożenie $i^{(1)}$	WPFR042	WPFR060	WPFR080	WPFR115	WPFR142
Moment bezwładności J1	kg.cm ²	1	3~10	0.03	0.135	0.75	2.5	5.8
			12、14	0.03	0.09	0.45	1.3	1.9
			20	0.03	0.09	0.39	1.2	2.73
		2	15	0.015	0.09	0.45	2.4	3.3
			25~100	0.01	0.035	0.2	1.4	2.3
			120~200	0.005	0.035	0.18	1.3	2.1

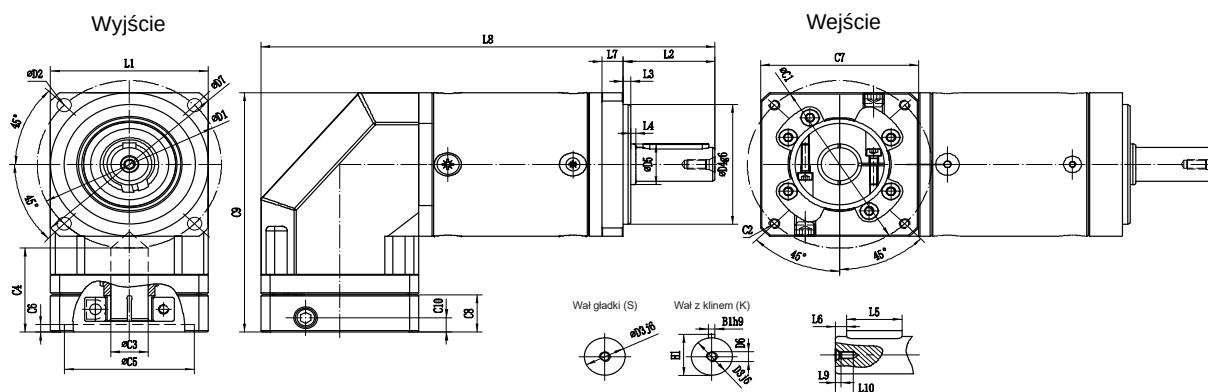
WYMIARY

Przekładnia 1-stopniowa



Przełożenie $i=3\sim 20$

Wymiary	WPFR042	WPFR060	WPFR080	WPFR115	WPFR142
D1	—	70	100	130	185
D2	—	5.5	6.5	8.8	11
D3	—	14	20	25	40
D4	—	50	80	110	130
D5	—	17	25	35	55
D6	—	M5	M6	M10	M12
D7	—	80	120	160	230
L1	—	60	90	120	176
L2	—	35	40	55	87
L3	—	3	3	4	5
L4	—	2	1	1	2
L5	—	25	25	40	65
L6	—	2.5	5	5	5
L7	—	8	10	14	15
L8	—	153.5	204	288	340.5
L9	—	4.8	5	7.5	9.5
L10	—	12	18	23	25
C1	—	70	90	145	200
C2	—	M4	M5	M8	M12
C3	—	6-14	14-19	16-24	22-35
C4	—	35	54	81	81
C5	—	50	70	110	114.3
C6	—	3.5	6	14	19
C7	—	60	80	130	180
C8	—	16	30	45.5	57.5
C9	—	100	137	192	246.5
C10	—	9.5	14.5	27	32
B1h9	—	5	6	8	12
H1	—	16	22.5	28	43



WYMIARY

Przekładnia 2-stopniowa

- Przełożenie $i=15 \sim 200$

Wymiary	WPFR042	WPFR060	WPFR080	WPFR115	WPFR140
D1	–	70	100	130	185
D2	–	5.5	6.5	8.8	11
D3	–	14	20	25	32
D4	–	50	80	110	130
D5	–	17	25	35	40
D6	–	M5	M6	M10	M12
D7	–	80	120	160	230
L1	–	60	90	120	176
L2	–	35	40	55	87
L3	–	3	3	4	5
L4	–	2	1	1	2
L5	–	25	25	40	65
L6	–	2.5	4	5	5
L7	–	8	10	14	15
L8	–	172.5	228.5	288	388.5
L9	–	4.8	5	7.5	9.5
L10	–	12	18	23	25
C1	–	70	90	145	200
C2	–	M4	M5	M8	M12
C3	–	6–14	14–19	16–24	22–35
C4	–	35	54	81	81
C5	–	50	70	110	114.3
C6	–	3.5	6	14	19
C7	–	60	80	130	180
C8	–	16	30	45.5	57.5
C9	–	100	137	192	246.5
C10	–	9.5	14.5	27	32
B1h9	–	5	6	8	12
H1	–	16	22.5	28	43