

WPL

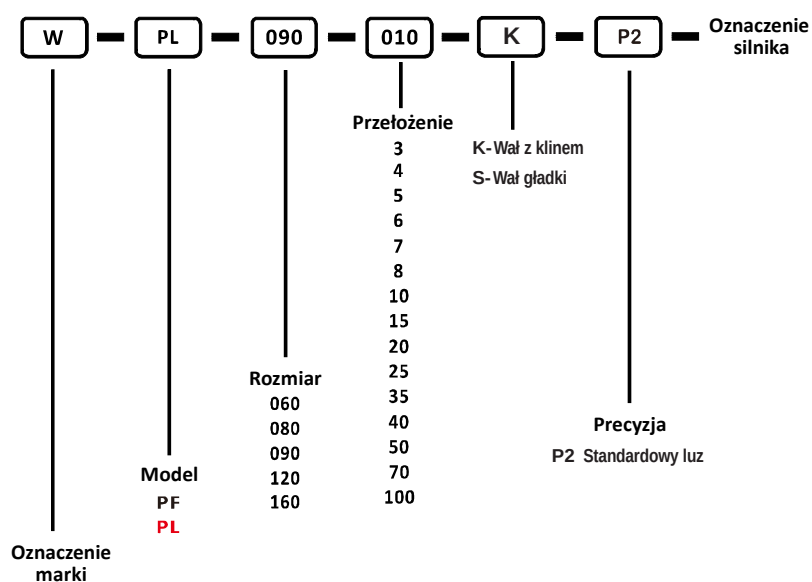
Seria przekładni planetarnych

WŁAŚCIWOŚCI

- » **Maksymalna sztywność skrętna** ze względu na jednolitą bryłę jarzma i wału wyjściowego.
- » **Większa sztywność konstrukcji i duże wartości momentu wyjściowego** dzięki zastosowaniu łożysk igiełkowych, które gwarantują większą powierzchnię styku.
- » **Duża wytrzymałość mechaniczna przekładni** (odporność na ścieranie i udary) ze względu na utwardzoną powierzchnię zębów (HRC62) uzyskaną podczas odpowiedniej technologii produkcji.
- » **Cicha praca i zredukowane luzy** dzięki odpowiedniej geometrii zębów.
- » **Bezluzowe połączenie z silnikiem** pozwalające na uzyskanie maksymalnego momentu wyjściowego dzięki specjalnej budowie kołnierza mocującego w przekładni.



• KOD ZAMÓWIENIOWY



• WAŻNE

- Marka silnika i model lub rozmiar kołnierza i wału.
- Prędkość obrotowa silnika, moment obrotowy.
- Warunki pracy i sposób połączenia.

PRZEKŁADNIA PLANETARNA

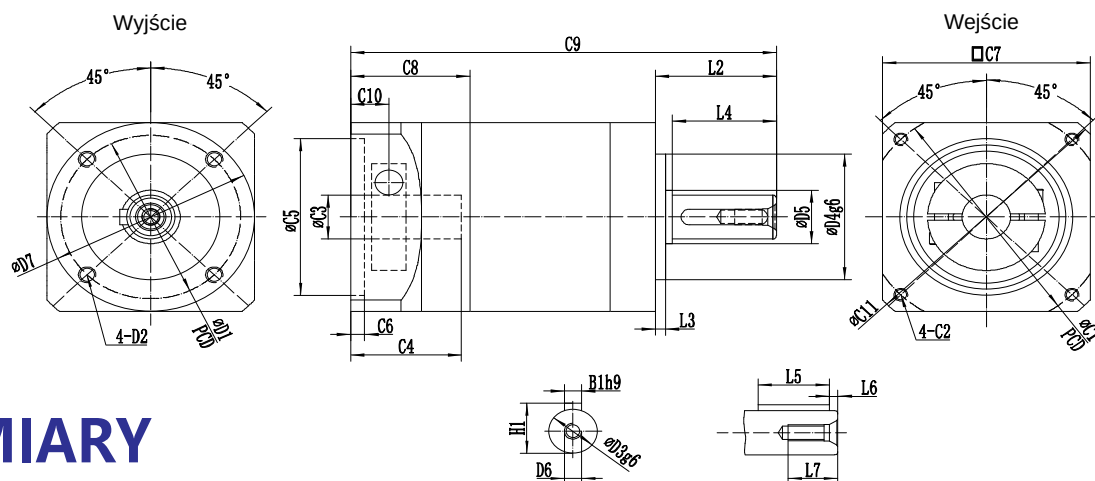
● Parametry techniczne

Specyfikacja		Ilość stopni	Przełożenie [i] ⁽¹⁾	WPL060	WPL080	WPL090	WPL120	WPL160
Znamionowy moment obr. T_{2N}	Nm	1	3	18	40	50	125	290
			4	36	90	110	230	460
			5	40	110	125	260	550
			6	20	40	50	90	340
			7	20	40	50	90	340
			8	12	22	32	70	210
			10	12	22	32	70	210
		2	12	36	90	110	230	460
			15	40	110	125	260	550
			16	36	90	110	230	460
			20	40	110	125	260	550
			25	40	110	125	260	550
			28	36	90	110	230	460
			30	18	40	50	125	290
			35	40	110	125	260	550
			40	36	90	110	230	460
			50	40	110	125	260	550
			60	20	40	50	90	340
			70	20	40	50	90	340
			80	12	22	32	70	210
			100	12	22	32	70	210
Rozmiar wału silnika	mm	1,2	3–100	6–14	14–19	14–19	16–24	19–35
Znamionowa prędkość we. n_{1N}	Nm	1,2	3–100	Dwukrotność momentu znamionowego				
Maksymalna prędkość we. n_{1B}	rpm	1,2	3–100	4000	3500	3500	3500	2500
Luz	arcmin	1	3–10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
		2	12–100	≤ 12	≤ 12	≤ 12	≤ 12	≤ 12
Szttywność skrętna	Nm/arcmin	1,2	3–100	1.8	4.7	4.85	11	55
Dopuszczalne promieniowe F_{2aB}	N	1,2	3–100	220	400	430	1000	4500
obciążenie osiowe F_{2aB}	N	1,2	3–100	240	420	450	1240	4800
Żywotność	hr	1,2	3–100	10000				
Sprawność	%	1	3–10	≥ 94				
		2	12–100	≥ 91				
Waga	kg	1	3–10	1.7	4.4	4.4	12	26.5
		2	12–100	1.9	5	5	14	29.6
Temperatura pracy	°C	1,2	3–100	–10°C~80°C				
Stopień ochrony		1,2	3–100	IP65				
Smarowanie				Smar syntetyczny				
Pozycja pracy		1,2	3–100	Dowolna				
Poziom hałasu	dB(A)	1,2	3–100	≤ 61	≤ 63	≤ 63	≤ 68	≤ 75

1. Przełożenie $i=N_{in}/N_{out}$

2. Maksymalny moment przyspieszeniowy

3. Przyłożone w centralnej części wału przy prędkości 100 obr./min.

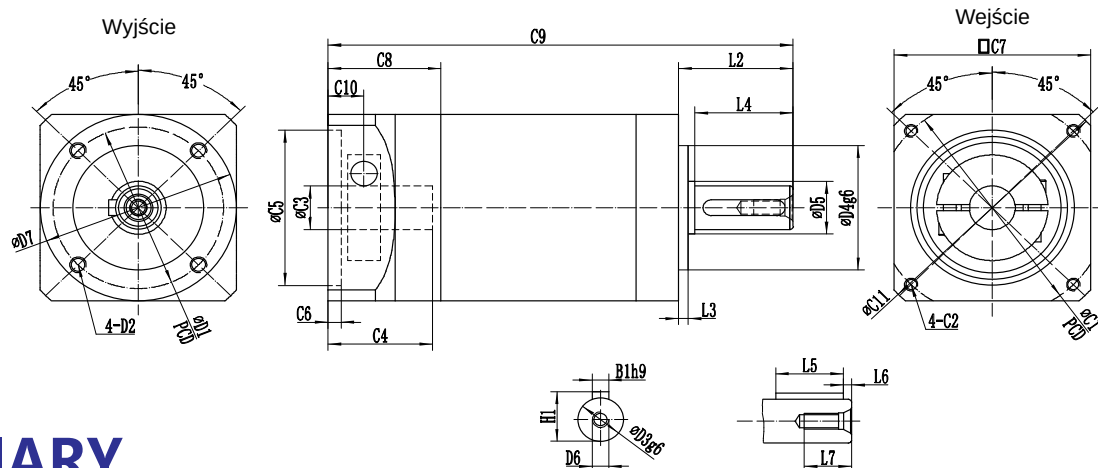


WYMIARY

Przekładnia 1-stopniowa

• Przełożenie $i=3\sim 10$

Wymiary	WPL042-L1	WPL060-L1	WPL080-L1	WPL090-L1	WPL120-L1	WPL160-L1
※D1	34	52	70	80	100	145
※D2	M4	M5	M6	M6	M10	M12
※D3	10	14	20	22	25	40
※D4	26	40	60	68	80	130
D5	12	17	25	30	35	55
D6	M4	M5	M6	M6	M10	M12
D7	58	60	80	90	115	162
L1	42	-	-	-	-	-
※L2	26	35	40	46	55	87
※L3	2	3	3	5	4	5
L4	22.5	30	36	36	50	80
※L5	16	25	25	32	40	70
L6	2.5	2.5	5	2	5	5
L7	10	12.5	18	18	23	25
L8	-	-	-	-	-	-
*C1	46	70	90	90	145	200
*C2	M4	M4	M5	M5	M8	M12
*C3	5-8	6-14	14-19	14-19	19-24	24-35
*C4	26	32	41	41	60	83
*C5	30	50	70	70	110	114.3
*C6	4	4	5	5	8	10
C7	42	60	80	80	130	180
C8	29.5	34.5	46.5	46.5	81.2	107
C9	88	123	160	166	210.2	268.5
C10	10.5	11	16.5	16.5	20	26
C11	56	80	105	105	165	235
※B1	3	5	6	6	8	12
※H1	11.2	16	22.5	24.5	28	43



WYMIARY

Przekładnia 2-stopniowa

• Przełożenie $i=15\sim100$

Wymiary	WPL042-L2	WPL060-L2	WPL080-L2	WPL090-L2	WPL120-L2	WPL160-L2
※D1	34	52	70	80	100	145
※D2	M4	M5	M6	M6	M10	M12
※D3	10	14	20	22	25	40
※D4	26	40	60	68	80	130
D5	12	17	25	30	35	55
D6	M4	M5	M6	M6	M10	M12
D7	58	60	80	90	115	162
L1	42	-	-	-	-	-
※L2	26	35	40	46	55	87
※L3	2	3	3	5	4	5
L4	22.5	30	36	36	50	80
※L5	16	25	25	32	40	70
L6	2.5	2.5	5	2	5	5
L7	10	12.5	18	18	23	25
L8	-	-	-	-	-	-
*C1	46	70	90	90	145	200
*C2	M4	M4	M5	M5	M8	M12
*C3	5-8	6-14	14-19	14-19	19-24	24-35
*C4	26	32	41	41	60	83
*C5	30	50	70	70	110	114.3
*C6	4	4	5	5	8	10
C7	42	60	80	80	130	180
C8	29.5	34.5	46.5	46.5	81.2	107
C9	104	142	184.5	190.5	243.7	313.5
C10	10.5	11	16.5	16.5	20	26
C11	56	80	105	105	165	235
※B1	3	5	6	6	8	12
※H1	11.2	16	22.5	24.5	28	43