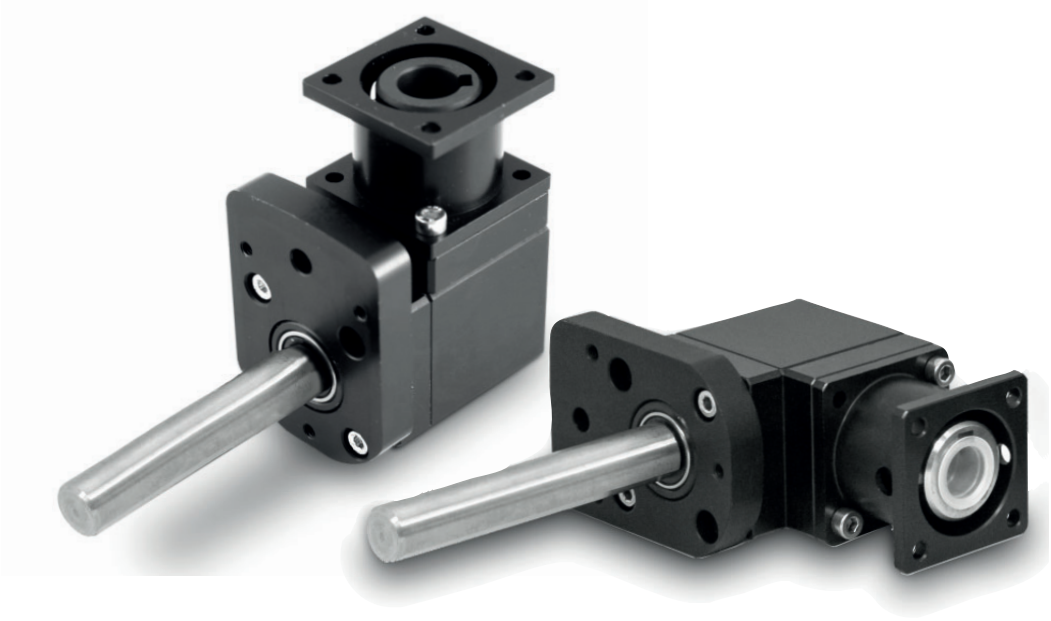


ANGULAR FLANGED GEARBOX

WINKELGETRIEB MIT FLANSCHE

The **RINV-OP65 is a flanged angular gearbox** that, combined with a mechanical position indicator type “OP7” or an electronic position indicator type “EP7”, allows to carry out a visualized adjustment, angular or linear, even if the shaft is in an uncomfortable position.

- Several orientations and connection possibilities.
- Available with ratios: **1:1** - **1:2** reduction - **2:1** moltiplication.
- Maximum output torque **8 Nm**.
- Aluminium case, black anodized. Stainless steel shafts AISI 303
- Weight 550g.

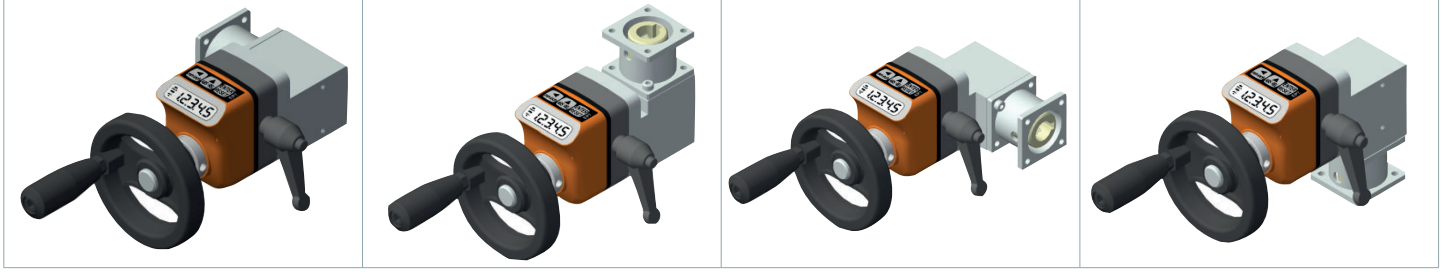
➜ For the loads and efficiency see “gearbox 66/5” on p. 20 of this catalog

*Das **RINV-OP65 ist ein Winkelgetrieb mit Flansch**e das, mit mechanische Positionsanzeige Typ “OP7” und elektronische Positionanzeige Typ EP7” kombiniert, eine sichtbare linear- oder winkel- Regulierung erlaubt , auch wo die Welle in einer unbequemen Position ist.*

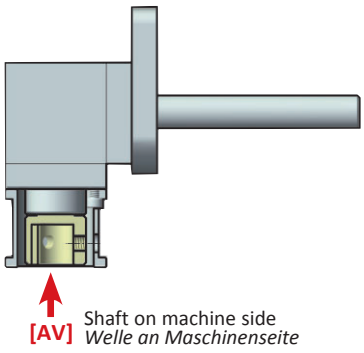
- *Verschiedene Ansicht und Anschluss Möglichkeiten.*
- *Lieferbar mit Ratios: **1:1** - **1:2** Untersetzung - **2:1** Übersetzung.*
- *Max. Ausgangsdrehmoment **8 Nm**.*
- *Druckgussgehäuse schwarzeloxiert. Stahlwellen, Pronox gehärtete Kegelradgetriebe aus Stahl.*
- *Minimales Winkel- und Axialspiel.*
- *Kugelgelagert, wasserdicht.*
- *Gewicht gr. 550.*

➜ *Für die Belastungen und Leistungen sehe “Winkelgetrieb 66/5” auf S. 20 dieses Katalog*

EXAMPLES OF MOUNTING POSITION - *EINBAULAGEN BEISPIELE*



REPRESENTATION OF REDUCTION AND MULTIPLYING RATIOS - DARSTELLUNG VON UNTERSETZUNG UND ÜBERSETZUNG

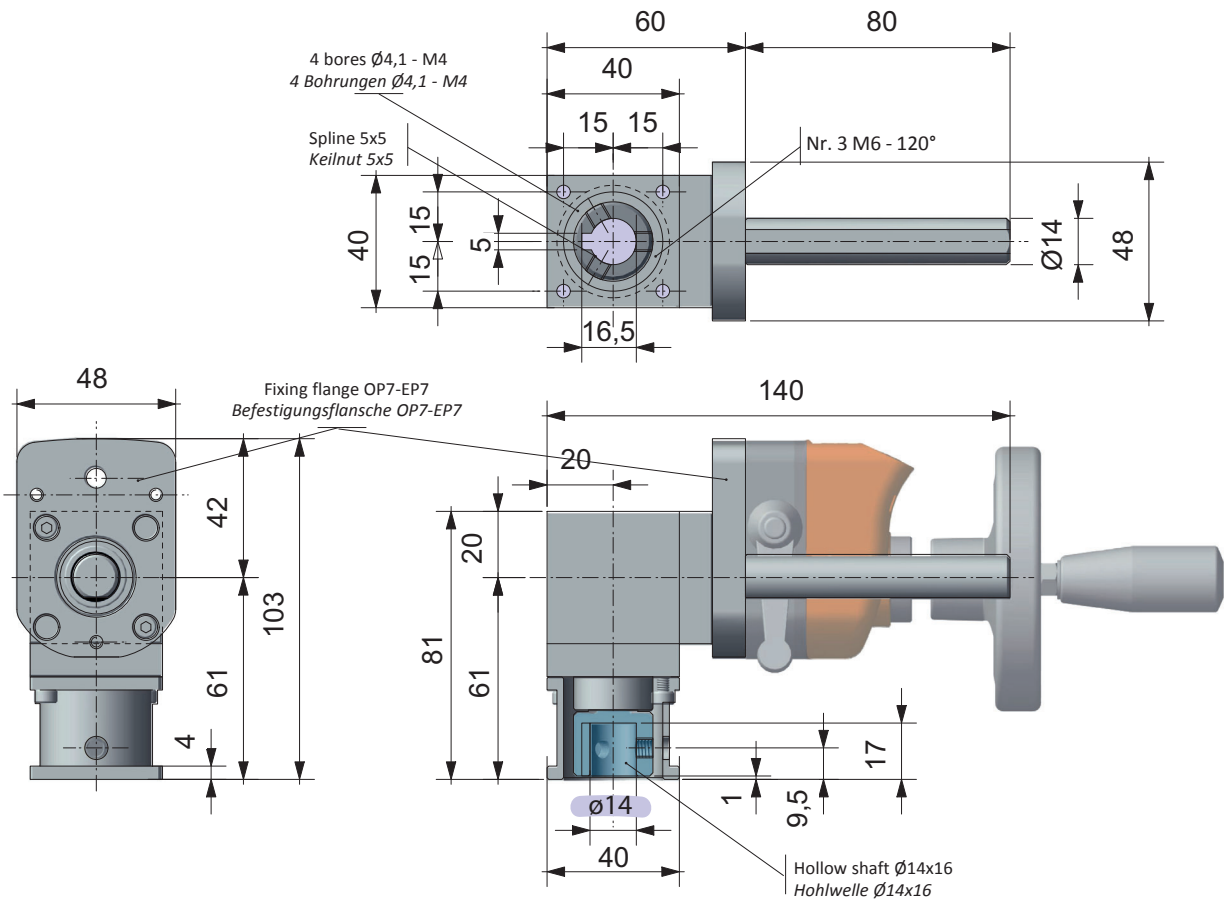


Example - *Beispiel*

1:2 in reducing - *ins Langsame*: **AV** = 10 RPM **AL** = 5 RPM	2:1 in multiplying - *ins Schnelle*: **AL** = 5 RPM **AV** = 10 RPM

ASSEMBLING	*MONTAGE*
The RINV-OP is supplied standard as per overall drawing. To change the mounting position of the two flanges (flange on OP side and fixing flange on machine side), remove the two fixing screws, turn the flange in desired position, and fix the two screws. *To fix the machine side, insert shaft into the hollow shaft of the RINV OP, fix the flange on fix part of the machine then lock the fixing screw through the bore of the flange.*	*Das RINV-OP wird Standard wie in Abmessungszeichnung geliefert. Um di Einbaulage der zwei Flanschen (OP-Flansche und Befestigungsflansche RINV-OP) zu ändern, die zwei Schrauben entfernen, die Flansche in die gewünschte Position drehen und die Schrauben wieder befestigen.* *Um die Maschinen-Seite zu fixieren, Welle in die Hohlwelle von RINV-OP einführen, Flansche im feststehenden Teil von der Maschine befestigen dann Festziehen mit Gewindestifte durch die Bohrung in der Flansche.*

RINV-OP65



PART NR. CONFIGURATION - *BESTELLMUSTER*

RINV-OP65 **1:1**

TYPE -*TYP*

RATIO - *ÜBERSETZUNG*

1:1 - 1:2 - 2:1

- To choose the most suitable gearbox, we advise to consult the figures, tables, and the technical data shown in the "General Information" of this catalog (p. 4 - 7).
- *Für eine korrekte Auswahl, empfehlen wir die Figuren, die Tabellen und die Daten, in den "Allgemeine Informationen" dieses Katalogs (S. 4 - 7) nachzuschlagen.*